### CONSTRUCTION DES SYSTEMES TECHNIQUES

Centres d'intérêt : Analyse fonctionnelle, représentation d'un produit technique

### BTS CPI

### Support d'activité :

Actionneur électrique d'embrayage de la Citroën C3 Pluriel, Actionneur Valéo

TP n°1 2 heures

### Objectifs:

C04 – Analyser, comparer, argumenter des solutions techniques.

C10 – (Proposer) sous forme de schéma une solution constructive en réponse à une fonction technique

### Pré requis :

- Décodage d'un CdCF, identification d'un critère, d'un niveau
- Analyse d'une liaison

### Connaissances associées :

S712 – Analyse fonctionnelle interne : déclinaison de fonctions de service en fonction technique (outil FAST)

S72 – Etude des solutions constructives associées aux liaisons

S9 – Outils de représentation : schéma cinématique

### Problématique :

Identifier les solutions techniques, justifier leur évolution dans le temps

### Données:

- Actionneur d'embrayage ( destinée au démontage ) + outillage
- Maguettes numériques
- Dossier technique (Mise en situation, CdCF)



### Objectifs opérationnels du TP :

- Repérer à l'aide des maguettes numériques le processus de démontage
- Démonter l'actionneur Citroën
- Identifier les solutions constructives correspondant aux différentes fonctions techniques.
- Compléter le FAST, établir le schéma cinématique pour chaque produit
- Justifier l'évolution les solutions constructives dans le temps et par rapport aux critères du CdCF
- Concevoir et définir un sous-ensemble (TD associé)
- Remonter l'actionneur.

### CONSTRUCTION DES SYSTEMES TECHNIQUES

Centre d'intérêt : Etude des composants mécaniques de transmission

### BTS CPI

### Support d'activité :

Actionneur électrique d'embrayage de la Citroën C3 Pluriel

TP n°2 2 heures

### Objectifs:

C13 – Valider ( une géométrie ou ) une architecture par simulation informatique des comportements mécaniques

C23 – Valider le comportement du système (conçu) au regard du CdCF

### Pré requis :

Décodage d'un CdCF, identification d'un critère, d'un niveau Mise en œuvre des fonctionnalités de base d'un logiciel de simulation mécanique

### Connaissances associées :

S73 – Etude des composants mécaniques de transmission : comportement cinématique de la transmission, loi E/S, puissance d'entrée et de sortie, rendement.

### Problématique :

Valider le choix du moteur électrique, estimer le rendement global de l'ensemble (TD associé)

### Données:

- Dossier technique (CdCF)
- Maquette numérique + logiciel de simulation (Méca3D / MotionWorks )
- Maquette instrumentée du produit (mesure indirecte du couple moteur, de sa position angulaire)



### Obie

### Objectifs opérationnels du TP :

- Valider le modèle d'étude proposé (liaisons, efforts)
- Mettre en œuvre l'outil informatique de simulation
- Analyser et interpréter les résultats obtenus
- Confronter les résultats obtenus au réel et estimer le rendement énergétique (TD associé)
- Conclure quant au respect des critères du CdCF (consommation électrique, temps de réponse,....)

### Centres d'intérêt : Modélisation des actions mécaniques, statique. BTS CPI Support d'activité : Actionneur électrique d'embrayage de la Citroën C3 Pluriel – sous-ensemble : bielle de rattrapage d'usure TP n°3 2 heures

### Objectifs:

C13 – Valider une géométrie (ou une architecture) par calcul élémentaire des comportements mécaniques

### Pré requis :

- Principe fondamental de la statique
- Décodage du Cdcf, identification d'un critère, d'un niveau,
- Caractéristiques principales et domaine d'utilisation des matériaux

### Connaissances associées :

S 622 – Etude locale des actions de contact : lois de Coulomb, pression des contact S632 – Résolution d'un problème de statique

### Problématique :

Choisir la géométrie et le matériau du coin sur le dispositif de rattrapage de l'usure des garnitures de l'embrayage.

### Données:

- Dossier technique (CdCF)
- Maquette numérique de la bielle
- Maquette instrumentée du produit ( mise en évidence du coincement sur le système de rattrapage, possibilité de simuler l'usure )
- Logiciel de choix de matériaux ( CES4)



### Objectifs opérationnels du TP :

- Analyser le mécanisme et mettre en évidence le principe de fonctionnement : cycle normal, cycle avec compensation d'usure.
- A partir du modèle de Hertz, calculer la pression de contact. Mettre en relation la géométrie du coin et les caractéristiques mécaniques de son matériau.
- Identifier le procédé mis en œuvre, à partir d'une base de donnée et de critères pertinents, choisir le matériau.
- Mettre à jour le modèle numérique et compléter le dessin de définition du coin (TD associé)

### Construction des systems techniques Centre d'intérêt : Relation produit, matériau et procédé. BTS CPI Actionneur électrique d'embrayage de la Citroën C3 Pluriel – sous-ensemble : levier de renvoi C3 Pluriel – sous-ensemble : levier de renvoi

### Objectifs:

C19b – exploiter des résultats sur un logiciel de calcul de structures C20 – choisir un matériau et un procédé compatible avec les fonctions et les formes de la pièce

### Pré requis :

- Notion de contrainte, critère énergétique de Von Misés,
- Décodage du Cdcf, identification d'un critère, d'un niveau,
- Caractéristiques principales et domaine d'utilisation des matériaux,
- Principe du moulage par injection des polymères,

### Connaissances associées :

S764 – Interaction fonction – matériau – géométrie – procédé : critères de choix d'un matériau

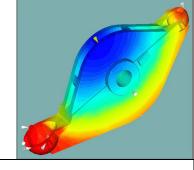
S83 – Les procédés d'obtention des produits : capabilité, influence sur les propriétés du matériau.

### Problématique :

Valider la capabilité du procédé d'obtention au regard des exigences fonctionnelles et économiques du CdCF

### Données:

- CdCF
- Maquette numérique du levier + simulation du comportement (images, vidéos issues de Cosmosworks)
- Logiciel de choix de matériaux ( CES4) et de simulation du procédé (CADMOULDRapide ou banque d'images et de vidéos)



### Objectifs opérationnels du TP :

- Interpréter les résultats de simulation logicielle (état de contrainte)
- Vérifier à partir de critères clairement identifiés, le couple matériau / procédé
- Identifier sur la pièce les éléments caractéristiques du procédé : plan de joint, formes en contre dépouille, position du point d'injection, position des éjecteurs. Les justifier.
- Vérifier par simulation la capabilité du procédé (moulage sous pression d'un polymère chargé de fibres de verre )
- Conclure quant au respect des exigences imposées par le CdCF( coût, lot économique )